PEMCO Hydro HV ISO 68 LONGLIFE
PM2203

Ganzjährige mineralische Paraffin-Hydrauliköle mit einem hohen Viskositätsindex entwickelt für die Hydraulikausrüstung einer mobilen oder stationären Ausrüstung, die bei hohen oder extrahohen Betriebstemperaturen betrieben wird. Es wurde unter Berücksichtigung der Anforderungen von industriellen Hydrauliksystemen unter Bedingungen von extrahohen Belastungen, Drücken, Temperaturen und/oder Geschwindigkeiten und insbesondere unter Bedingungen mit starken Temperaturschwankungen entwickelt. Produkteigenschaften: - Es enthält Verschleißschutz-, Oxidationsschutz-, Korrosionsschutz- und Antischaumadditive und einen Viskositätsmodifikator.- Es hat eine optimale Viskosität in einem breiten Betriebstemperaturbereich, in dem es die Funktionsfähigkeit der Hydraulikausrüstung mit einer maximalen Produktivität während eines langen Zeitraums sicherstellt; - Es hat gute Verschleißschutzeigenschaften, die die Abnutzung der Teile der Hydraulikpumpen, hydraulischen Wegeventile und Hydrozylinder minimieren und so eine lange Lebensdauer sicherstellen und die Kosten der Ersatzteile reduzieren; - Moderne reinigende-dispergierende Additive stellen eine ideale Sauberkeit der Teile eines Hydrauliksystems sicher und schützen so auch die Präzisionsteile vor Abnutzung, verlängern die Lebensdauer der Ausrüstung und erhöhen deren Effizienz; - Die höchste thermisch-oxidative und thermische Stabilität, Widerstand gegen mechanische und chemische Einwirkung, einschließlich Oxidation, reduziert die Bildung von allen Arten von Ablagerungen und korrosiven Substanzen, was die Zuverlässigkeit der Betriebsfähigkeit der Teilsysteme (Ventile, hydraulische Wegeventile usw.) erhöht und sich gleichzeitig durch eine ausgezeichnete Filterfähigkeit auszeichnet; - Aufgrund der ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften schützt es Oberflächen aller eingesetzten Metalle und Legierungen vor der korrosiven Wirkung von Säuren, Oxidationsprodukten und Wasser, was die Wartungs- und Reparaturkosten erheblich reduziert; - Es ist durch ausgezeichnete demulgierende Eigenschaften, einem niedrigen Gefrierpunkt, einem guten Fließvermögen bei niedrigen Temperaturen und einer langen Lebensdauer gekennzeichnet; - Der Widerstand gegen Schaumbildung und Lufteinschlüsse fördert die Effizienz der Hydraulikpumpen; - Es ist neutral gegenüber allen Dichtungsmaterialien sowie Farb- und Lackbeschichtungen, die mit Mineralölen kompatibel sind. Es vermeidet Leckagen und senkt daher die Beschaffungskosten. Es wird für den Gebrauch als Leistungsflüssigkeit für industrielle Hydrauliksysteme empfohlen: - Mobile Ausrüstung (Bau, Autobahn, Bergbau, Baumernte, verschiedene städtische und Sonderausrüstungen usw.), die bei starken Temperaturschwankungen betrieben wird; - Stationäre Ausrüstung (Pressmaschinen, Fahrstühle, Formmaschinen, Roboter, industrielle Maschinen, Umformmaschinen usw.), die sowohl innen als auch außen betrieben wird; - Hydraulisteuerungen und Wasserregulation; - Die folgenden Arten: DENISON, EATON VICKERS, GEROTOR, GRESEN, HPM, CESSNA, HYDRECO, WORTHINGTON, usw. - Wenn Getriebegehäuse, Zahnkupplungen, pneumatische Geräte vorhanden sind; - Wenn Spritzen-, Zahnrad-, Impeller-, Axialkolbenpumpen in Einklang mit den Herstelleranforderungen vorhanden sind; - Wenn die Ölstandards DIN 51524 Teil 3 (HVLP) oder ISO 11158 (HV) einhehalten werden müssen. Um es richtig zu verwenden, lesen Sie gründlich die Bedienungsanleitung der Ausrüstung!

SPECIFICATION

- SAE MS 1004

- ISO Viscosity Grade 68
- DIN 51524-2 (HM)
- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HM, HV, HVLP)

RECOMMENDATION

- ASTM USA D6158
- ANSI AGMA 9005-E02-RO
- AIST 126
- AIST 127
- JCMAS P041 HK Hydraulic specification
- GERMAN STEEL INDUSTRY SEB 181222
- BOSCH REXROTH RE 90220
- EATON M-2950-S
- EATON I-286-S3
- GM LS2
- MAG CINCINNATI P-68
- MAG CINCINNATI P-69
- MAG CINCINNATI P-70
- PARKER DENISON HF-0
- PARKER DENISON HF-1
- PARKER DENISON HF-2
- SPERRY VICKERS M-2950-S
- SPERRY VICKERS I-286-S3